Dürmentingen, 24.2.2020

GEORG SCHLEGEL GMBH & CO KG

**Renommierte Auszeichnung**

**SCHLEGEL erhält GOOD DESIGN AWARD   
für die proboxx**



Ausgezeichnet! Für die neue Gehäuselinie proboxx hat GEORG SCHLEGEL den renommierten GOOD DESIGN AWARD erhalten. Foto: GEORG SCHLEGEL

Dürmentingen - Frohe Kunde aus Amerika: Das Unternehmen GEORG SCHLEGEL wurde mit dem renommierten Designpreis GOOD DESIGN AWARD des Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design ausgezeichnet. Der Spezialist für Schalter, Taster, Bedienpanels und Not-Halt-Geräte aus Dürmentingen hat diese hochkarätige Auszeichnung für seine neue Gehäuselinie proboxx erhalten.

Der GOOD DESIGN AWARD wird jährlich von einer internationalen Fachjury für innovative und formschöne Produkte und Designlösungen vergeben. Erstmals wurde der Award 1950 verliehen, er zählt damit zu den ältesten und prestigeträchtigsten Designauszeichnungen weltweit. Seit mehr als 70 Jahren steht die Auszeichnung für Exzellenz in Gestaltung und für Innovation.

Mehr als 3000 Unternehmen und Designer aus 48 Ländern haben 2020 ihr Projekt beim GOOD DESIGN AWARD eingereicht – eine Rekordbeteiligung, so der Ausrichter. Aus dieser Vielzahl an innovativen und schönen Lösungen hat die Jury 900 Awards in 30 Kategorien vergeben. Die Preisträger stammen aus Asien, Australien, Nord- und Südamerika und Europa. Formschöne Autos wurden ebenso ausgezeichnet wir edle Möbel, innovative Architektur, Elektronikprodukte, Sportgeräte oder Medien. Mit der erhaltenen Auszeichnung steht SCHLEGEL in einer Reihe mit Weltfirmen wie Ferrari oder Google. Die Dürmentinger haben die Auszeichnung in der Sparte „Industrieprodukte“ gewonnen.

Die proboxx wurde gemeinsam mit der Designagentur „Ottenwälder und Ottenwälder“ aus Schwäbisch Gmünd entwickelt. Der Fokus auf Funktionalität in Kombination mit ästhetischem Anspruch wurde nun mit dieser hochkarätigen Auszeichnung belohnt. Damit wird einmal mehr durch externe Experten bestätigt, dass bei SCHLEGEL „schön & gut“ bestens zusammenpassen.

Das Augenmerk auf schönes Produktdesign hat bei SCHLEGEL lange Tradition. Der GOOD DESIGN AWARD ist bereits die 97. Designauszeichnung, die das Unternehmen erhalten hat. Die 96. Designauszeichnung wurde ihm ebenfalls für die proboxx zugesprochen – im Sommer 2020 wurde das Gehäuse mit dem „German Design Award“ ausgezeichnet. Auch den GOOD DESIGN AWARD konnten die Dürmentinger bereits einmal gewinnen: 2018 hat SCHLEGEL die Ästhetik-Experten in der Jury mit der Baureihe „Rondex-Juwel“ überzeugt.

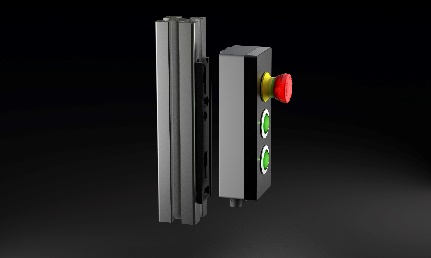
**Flexibilitätswunder**

Mit der neuen proboxx erweitert Schlegel die Gehäusefamilie für Steuerungen um eine besonders edle und zugleich praktische Variante. Die proboxx aus dem stabilen Kunststoff Polyamid erweist sich dabei als „Flexibilitätswunder“. Die proboxx kann sowohl mit konventioneller Verdrahtung als auch mit Feldbus- oder Funksystemen genutzt werden. Für die direkte Einbindung bietet Schlegel das Gehäuse mit IO-Link und AS-Interface-Schnittstelle an.

Mit dem neuentwickelten Befestigungsmechanismus mit „Click“ lässt es sich auf vollflächigem Unterbau, an der Wand und auch auf Profilschienen montieren. Der besondere Vorteil dabei: Das Gehäuse muss dazu nicht geöffnet werden und kann im Wartungs- oder Schadensfall ohne Werkzeug schnell ausgetauscht werden. Eine asymmetrische Platzierung der proboxx ist durch den neuen Befestigungsmechanismus jederzeit möglich. Damit kann der Einsatz des Gehäuses auch problemlos an Schutztüren erfolgen.

Schlegel bietet sowohl Leergehäuse als auch vorbestückte Varianten für typische Anwendungen im Industriebereich an. Das Gehäuse entspricht der Schutzart IP 65.

**Bildmaterial:**



Der innovative Befestigungsmechanismus der proboxx. Foto: GEORG SCHLEGEL

Leserkontakt:

Georg Schlegel GmbH & Co. KG

Wolfgang Zoll

Kapellenweg 4

88525 Dürmentingen

Telefon +49 (7371) 502-0

Telefax +49 (7371) 502 49

www.schlegel.biz

vertrieb@schlegel.biz

Pressekontakt:

Georg Schlegel GmbH & Co. KG

Bruno Jungwirth

Kapellenweg 4

88525 Dürmentingen

Telefon +49 (7371) 502-412

Telefax +49 (7371) 502 49

www.schlegel.biz

bruno.jungwirth@schlegel.biz

Zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über die GEORG SCHLEGEL GmbH & Co. KG

Der Name GEORG SCHLEGEL steht für Innovation, Qualität und Design. 1945 gegründet, ist Schlegel heute ein weltweit agierendes Unternehmen mit Hauptsitz in Deutschland, Vertriebsniederlassungen in Österreich und Singapur sowie Export in über 80 Ländern auf fünf Kontinenten. Die Kernkompetenzen: Entwicklung und Produktion von Befehlsgeräten, Meldeleuchten und Reihenklemmen. Erweitert wird das Produktportfolio mit Bussystemen, Gehäusen, Endschaltern, Bedientableaus und Funktionsbausteinen. Einen hohen Anspruch bei der Entwicklung neuer Produkte stellt Schlegel an das Design. Über 90 nationale und internationale Awards bestätigen die hohe Designkompetenz des Unternehmens, darunter der GOOD DESIGN AWARD, der iF Design Award, der Red Dot Award oder der German Design Award.